

Neue Norm zur Qualitätsbewertung von Strichcodes

Im Dezember 2016 wurde die **neue Version der Prüfnorm ISO/IEC 15416** für Strichcodes von der ISO veröffentlicht. 2017 wurde die Prüfsoftware der Strichcodeprüfgeräte an die neue Norm angepasst. Seit 1. Jänner 2018 überprüft GS1 nach ISO/IEC 15416:**2016**.

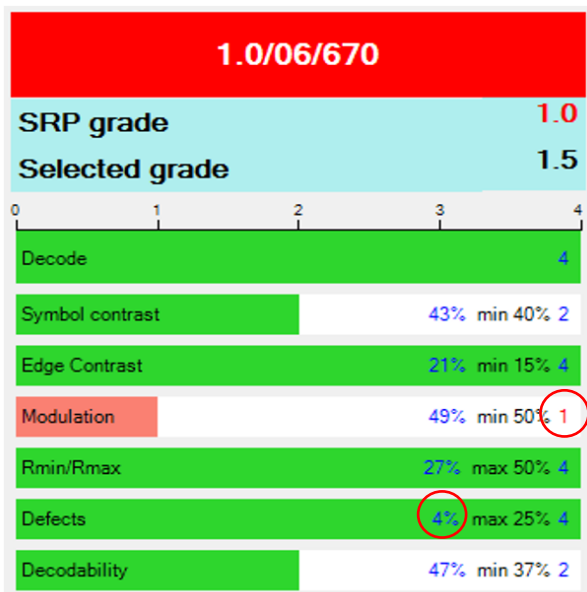
Die Veränderungen der Strichcodeprüfnorm ISO/IEC 15416 **wirken sich positiv auf die Bewertung von Strichcodes aus**. Im Grenzfall könnten Strichcodes nach der alten Version durchfallen und nach der neuen Version positiv bewertet werden.

Der Unterschied ergibt aus der **Benotung der einzelnen Parameter** und bei der **Ermittlung der Defekte**.

- Die ermittelten Prozentwerte führen zu Zahlen mit Nachkommastellen – nicht wie bisher zu Ganzzahlen. Zum Beispiel: Die Modulation wäre 49 %, nach der alten Version ergibt sich der Qualitätswert 1,0 nach der neuen Version der Qualitätswert 1,9; 1,9 ist größer als 1,5 und laut GS1 positiv bewertet.
- Der Algorithmus zur Ermittlung der Defekte wurde verändert, in bestimmten Fällen gibt es einen niedrigeren (positiveren) Wert.

Die Überprüfung von 2D Codes sind von dieser Norm nicht betroffen, die Prüfnorm für 2D Codes ist die ISO/IEC 15415:2011.

ISO/IEC 15416:2000



ISO/IEC 15416:2016

