

## Schritt für Schritt zum vollständigen Artikeldatensatz in GS1 Sync

- ⇒ **Grundvoraussetzung für einen vollständigen Artikeldatensatz ist ein korrekter B2C-Datensatz.**
- ⇒ Eine detaillierte Schritt für Schritt-Anleitung zum vollständigen Artikeldatensatz finden Sie ab Seite 2
- ⇒ Artikel, die nicht mehr existieren, benötigen keinen vollständigen Artikeldatensatz. Sie können sie, mit Hilfe unserer **Anleitung „Guideline Auslaufartikel“**, einfach auslaufen lassen. (zu finden unter: <https://www.gs1.at/downloads-services/downloads/stammdatenservice-gs1-sync.html> unter dem Punkt GS1 Sync Dokumente zur Umsetzung)
- ⇒ Bitte nehmen Sie **vor Ihrer Datenvervollständigung Kontakt zu Ihrem Kundenbetreuer auf.**
- ⇒ Bitte beginnen Sie bei der **Datenaktualisierung mit den neuesten Artikeln.**
- ⇒ Übermitteln Sie Ihre **Artikel strukturiert in Paketen von maximal 50 GTINs** an die GS1 Austria Qualitätssicherung
- ⇒ Hinweis: Seit November 2018 sind neue Felder zur Herkunftsangabe gemäß EU-Ökoverordnung in GS1 Sync vorhanden. Aktualisieren Sie diese Angaben gleich mit. Hilfe dazu finden Sie in unserer **Anleitung „Angaben zur ökologischen Herkunft“** (zu finden unter: <https://www.gs1.at/downloads-services/downloads/stammdatenservice-gs1-sync.html> unter dem Punkt GS1 Sync Dokumente zur Umsetzung)
- ⇒ Auch auf dem Weg zum **vollständigen Artikeldatensatz ist ein erfolgreicher Durchlauf des GS1 Austria Qualitätssicherungsprozesses erforderlich!**

Darüber hinaus sind folgende Datenfelder zu ergänzen, um Ihren Artikel **B2B-Artikelpass-Ready** zu machen:

### 1. Die Abbildung der gesamten Hierarchie inklusive Palettenangaben durch eine entweder *GTIN-codierte Palette oder Non-GTIN-codierte Palette*:

<b>GTIN-codierte Palette</b>	<b>Non-GTIN-codierte Palette</b>
<p>➔ mit Palettenangaben auf Hierarchieebene der Palette unter F3 Palette</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Palettenkennzeichen</li> <li>○ Palettennutzung: Bedingungen</li> <li>○ Stapelfaktor</li> <li>○ Transportstapelfaktor</li> <li>○ Anzahl der kompletten Lagen des Artikels (GTIN-Palette)</li> </ul>	<p>➔ mit Plattenangaben auf höchster Ebene der Hierarchie unter F3 Palette</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Palettenkennzeichen</li> <li>○ Palettennutzung: Bedingungen</li> <li>○ Transportstapelfaktor</li> <li>○ Case Level Non GTIN: Anzahl Einheiten pro Palette</li> <li>○ Case Level Non GTIN: Anzahl Lagen pro Palette</li> <li>○ Case Level Non GTIN: Palettenstapelfaktor</li> <li>○ Case Level Non GTIN: Bruttogewicht</li> <li>○ Case Level Non GTIN: Bruttogewicht Maßeinheit</li> <li>○ Case Level Non GTIN: Höhe</li> <li>○ Case Level Non GTIN: Höhe Maßeinheit</li> <li>○ Case Level Non GTIN: Breite</li> <li>○ Case Level Non GTIN: Breite Maßeinheit</li> <li>○ Case Level Non GTIN: Tiefe</li> <li>○ Case Level Non GTIN: Tiefe Maßeinheit</li> </ul>

## 2. Ergänzung der folgenden B2B-Artikelpasdatenfelder:

A1 Artikelbeschreibung	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ Interne Lieferantenartikelnummer</li> </ul>
A3 Artikelklassifikation	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ Globale Produktklassifikation: GPC Brick (NICHT: 99999999)</li> </ul>
F1 Lagerung und Transport	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ Lagerungstemperatur (Min.) [°C]</li> <li>○ Lagerungstemperatur (Max.) [°C]</li> <li>○ Minimale Laufzeit des Artikels ab Wareneingang [Tage]</li> <li>○ Minimale Laufzeit des Artikels ab Produktion [Tage]</li> </ul>
F4 Grundpreispflichtig & Steuern	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ Importklassifikation: Wert</li> <li>○ Importklassifikation: Art</li> <li>○ Grundpreisauszeichnungspflicht</li> <li>○ Umsatzsteuer</li> </ul>
G1 Gefahrgut	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ Gefahrgut</li> </ul>



## GUIDE: Schritt für Schritt



### zum vollständigen Artikeldatensatz:

#### 1. Palettenangaben:

Sie benötigen eine vollständige Hierarchie und können die **Palettenangaben** abhängig davon machen auf:

- einer **GTIN-codierten Palette**  
*ODER*
- auf **höchster Hierarchieebene unter F3 Palette** (Non-GTIN codierte Palettenangaben)

##### a) Palettenangaben auf einer GTIN codierten Palette:

Je nachdem, ob Ihre GTIN codierte Palette bereits Teil Ihrer, an die Handelspartner publizierten, Artikelhierarchie ist oder nicht, unterscheidet sich die Vorgehensweise, um Ihre Artikelhierarchie zu vervollständigen:

##### a1) GTIN codierte Palette bereits in Artikelhierarchie vorhanden:

Ist die Palette bereits in der bestehenden und bereits an die Handelspartner publizierten Artikelhierarchie vorhanden, so müssen folgende Felder, zusätzlich zu den erforderlichen B2C-Palettenangaben, befüllt sein, um die Palettenangaben zu vervollständigen:



- Änderung Bewegungskennzeichnung → Aktualisierung **Gültig-ab Datum**
  - Änderungen müssen im Bearbeitungsmodus **(CHN)** – „**Change by Refresh**“ angepasst werden.
  - **NEUES Gültig-ab Datum** vergeben (z.B.: heute) unter A4 Datumsangaben



- **Transportstapelfaktor** (auf Palettenebene unter F3 Palette)
  - Angabe wie viele Paletten zum Transport übereinander stapelbar sind.



### a2) Neuanlage einer GTIN-codierten Palette bei bereits bestehender und an die Handelspartner publizierter Artikelhierarchie:

Um eine Palette zu einer bereits publizierten Artikelhierarchie hinzuzufügen, müssen Sie zuerst die Publikation und die Freigabe der Hierarchie auf höchster Ebene zurücknehmen und sie damit zurück in den Status „Entwurf“ versetzen:



- Nehmen Sie die Publikation mittels Klick auf „**Publikation zurücknehmen**“ auf höchster Hierarchieebene zurück



GS1 Sync Qualitätssystem

- Setzen sie ein Häkchen bei der Publikation und klicken Sie auf „**Publikation zurücknehmen**“

Publikation zurücknehmen			
<input checked="" type="checkbox"/>	Publiziert	GLN	Name
<input checked="" type="checkbox"/>	1 of 1	9054321000103	GS1 Sync Qualitätssicherung

Anzeige der Ergebnisse 1 bis 1 von 1

- Klicken Sie auf „**Freigabe zurücknehmen**“ auf Ebene der **Basiseinheit**.

Artikel 09000452080620

- ✓ A. Artikelbeschreibung / GLN- und K
  - ✓ A1. Artikelbeschreibung
  - ✓ A2. GLN- und Kontaktinformationen
  - ✓ A3. Artikelklassifikation
  - ✓ A4. Datumsangaben

Validieren
  Speichern
  Freigeben
  **Freigabe zurücknehmen**

Attribut finden

GTIN der Articleinheit  
 Interne Lieferantenartikelnnummer

GS1 Sync Qualitätssystem

- Ziehen sie mittels Klick auf „**Freigabe für diesen Artikel zurückziehen**“ die Freigabe zurück.

Validieren
  Speichern
  Freigeben
  **Freigabe zurücknehmen**

Attribut finden

Basisartikel (true) - Ja  
 Zielmarkt: Ländercode (040) - ÖSTERREICH  
 Articlebene (BASE\_UNIT\_OR...)  
 Konsumenteneinheit (true) - Ja  
 Lieferanteneinheit (false) - Nein

**Freigabe für Artikel zurückziehen?**

Dieser Artikel hat 2 Elternartikel. Die Freigabe der Elternverpackungen wird ebenfalls zurückgezogen! Wenn Sie nur die Freigabe für einen einzelnen Artikel zurückziehen wollen, klicken Sie bitte auf abbrechen und wählen dann die Verpackung auf oberster Ebene aus.

Für diese Artikel wird die Freigabe zurückgezogen

09000452080620  
 09000452080613 (15)



- Danach befindet sich die gesamte Hierarchie im Status „Entwurf“ und Sie können unter „Hierarchien bearbeiten“ eine Palette neu anlegen und zur Hierarchie hinzufügen. Wählen Sie dazu **„Zu Elternartikel hinzufügen“**

**Navigation Verpackungshierarchie**

Artikel in 1 Hierarchien vorhanden

- 09000452080620
  - 09000452080613 (15)

**Hierarchien bearbeiten**

Artikel in 1 Hierarchien vorhanden

Um ein Element in der Hierarchie hinzuzufügen, klicken Sie bitte in der Tabelle unten auf Hierarchie bearbeiten.

Hierarchie bearbeiten	Artikelart
09000452080620 (Recheis Quinoa Penne x 15)	
Hierarchie bearbeiten	Karton
<b>Zu Elternartikel hinzufügen</b>	
Kinderartikel hinzufügen	Basiseinheit oder kleinste Einheit



- Legen Sie mittels Klick auf **„Neuen Artikel anlegen & hinzufügen“** eine GTIN-codierte Palette an:

**Hierarchie bearbeiten**

Bestehenden Artikel hinzufügen

**+ Neuen Artikel anlegen & hinzufügen**

Aktuellen Artikel kopieren & hinzufügen

**Hinzufügen** **Abbrechen**

**Neuen Artikel erstellen**

1. Artikel Grundinformation | 2. Identifikation | 3. Klassifizierung

GTIN:

GLN: (9054321000028) - MR TestGLN

Zielmarkt: (040) - ÖSTERREICH

Artikeltyp:  Basisartikel  Verpackung

Empfänger auswählen **Weiter >**

**Neuen Artikel erstellen**

1. Artikel Grundinformation | 2. Identifikation | 3. Klassifizierung

Sprache der Identifizierung: Deutsch

Artikelkurzbeschreibung:

Artikelbeschreibung:

Markenname:

Funktionsbezeichnung:

**< Zurück** **Weiter >**

**Neuen Artikel erstellen**

1. Artikel Grundinformation | 2. Identifikation | 3. Klassifizierung

**Liste durchsuchen**

oder manuell auswählen

Segment: Bitte wählen Sie eine globale Proc

Familie: Bitte wählen Sie eine globale Proc

Klasse: Bitte wählen Sie eine globale Proc

Nutzen Sie dieses Feld für die Eingabe des GPC Brick Codes oder um nach einer Produktklassifizierung zu suchen

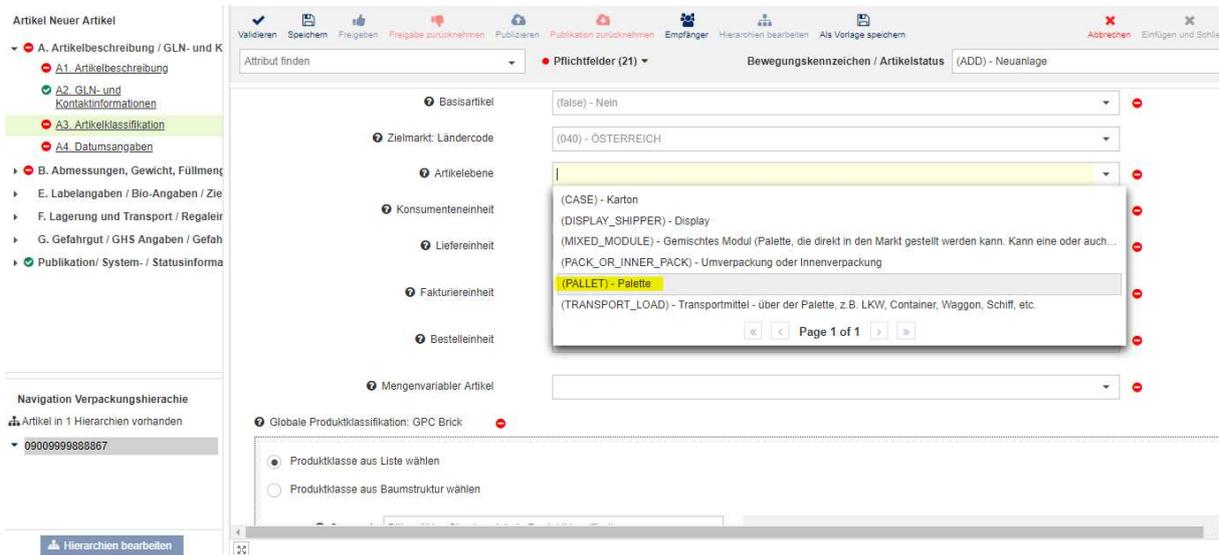
GPC / Brick Code: Bitte wählen Sie eine globa

Auswahl zurücksetzen

**< Zurück** **Erstellen**



- Nach der Erstellung des Elternartikels wählen Sie **Artikelebene (PALLET)** aus, machen Sie alle sonstigen erforderlichen Angaben und fügen die Palette mit **„Einfügen und Schließen“** rechts oben der Hierarchie hinzu.




- Um die Palettenangaben der GTIN-codierten Palette für den vollständigen Artikeldatensatz zu komplettieren, befüllen Sie zusätzlich das Feld **„Transportstapelfaktor“** (auf Palettenebene unter F3 Palette)
  - Angabe wie viele Paletten zum Transport übereinander stapelbar sind.

### b) Palettenangaben auf einer Non-GTIN codierten Palette:

Um Ihre Palettenangaben für eine Non-GTIN codierte Palette zu vervollständigen, ergänzen Sie folgende Daten auf höchster Ebene der Hierarchie:



- Änderung Bewegungskennzeichnung → Aktualisierung Gültig-ab Datum
  - Änderungen müssen im Bearbeitungsmodus (CHN) – „Change by Refresh“ angepasst werden.
  - NEUES Gültig-ab Datum vergeben** (z.B.: heute) unter A4 Datumsangaben



○ Palettenangaben auf höchster Ebene der Hierarchie unter F3 Palette:

<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ A2. GLN- und Kontaktinformationen</li> <li>✓ A3. Artikelklassifikation</li> <li>✓ A4. Datumsangaben</li> <li>▶ B. Abmessungen, Gewicht, Füllmenge</li> <li>▶ E. Labelangaben / Bio-Angaben / Ziele</li> <li>▶ F. Lagerung und Transport / Regaleinheiten             <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ F1. Lagerung und Transport</li> <li>F2. Regaleinheit</li> <li><b>✓ F3. Palette</b></li> </ul> </li> <li>▶ G. Gefahrgut / GHS Angaben / Gefahrensymbole</li> <li>▶ Publikation/ System- / Statusinformationen</li> </ul>	<table border="1"> <tr> <td>Palettenkennzeichen</td> <td>(11) - Palette 800 X 1200 mm</td> </tr> <tr> <td>Palettennutzung: Bedingungen</td> <td>(7) - Rückgabepflichtige Mehrwegpalette</td> </tr> <tr> <td>Stapelfaktor</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Transportstapelfaktor</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Anzahl der kompletten Lagen des Artikels (GTIN-Palette)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Case Level Non GTIN: Anzahl Einheiten pro Palette</td> <td>240</td> </tr> <tr> <td>Case Level Non GTIN: Anzahl Lagen pro Palette</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>Case Level Non GTIN: Palettenstapelfaktor</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Case Level Non GTIN: Bruttogewicht</td> <td>461,76</td> </tr> <tr> <td>Case Level Non GTIN: Bruttogewicht Maßeinheit</td> <td>(KGM) - Kilogramm</td> </tr> <tr> <td>Case Level Non GTIN: Höhe</td> <td>1560</td> </tr> <tr> <td>Case Level Non GTIN: Höhe Maßeinheit</td> <td>(MMT) - Millimeter</td> </tr> <tr> <td>Case Level Non GTIN: Breite</td> <td>800</td> </tr> <tr> <td>Case Level Non GTIN: Breite Maßeinheit</td> <td>(MMT) - Millimeter</td> </tr> <tr> <td>Case Level Non GTIN: Tiefe</td> <td>1200</td> </tr> <tr> <td>Case Level Non GTIN: Tiefe Maßeinheit</td> <td>(MMT) - Millimeter</td> </tr> </table>	Palettenkennzeichen	(11) - Palette 800 X 1200 mm	Palettennutzung: Bedingungen	(7) - Rückgabepflichtige Mehrwegpalette	Stapelfaktor		Transportstapelfaktor	1	Anzahl der kompletten Lagen des Artikels (GTIN-Palette)		Case Level Non GTIN: Anzahl Einheiten pro Palette	240	Case Level Non GTIN: Anzahl Lagen pro Palette	15	Case Level Non GTIN: Palettenstapelfaktor	1	Case Level Non GTIN: Bruttogewicht	461,76	Case Level Non GTIN: Bruttogewicht Maßeinheit	(KGM) - Kilogramm	Case Level Non GTIN: Höhe	1560	Case Level Non GTIN: Höhe Maßeinheit	(MMT) - Millimeter	Case Level Non GTIN: Breite	800	Case Level Non GTIN: Breite Maßeinheit	(MMT) - Millimeter	Case Level Non GTIN: Tiefe	1200	Case Level Non GTIN: Tiefe Maßeinheit	(MMT) - Millimeter
Palettenkennzeichen	(11) - Palette 800 X 1200 mm																																
Palettennutzung: Bedingungen	(7) - Rückgabepflichtige Mehrwegpalette																																
Stapelfaktor																																	
Transportstapelfaktor	1																																
Anzahl der kompletten Lagen des Artikels (GTIN-Palette)																																	
Case Level Non GTIN: Anzahl Einheiten pro Palette	240																																
Case Level Non GTIN: Anzahl Lagen pro Palette	15																																
Case Level Non GTIN: Palettenstapelfaktor	1																																
Case Level Non GTIN: Bruttogewicht	461,76																																
Case Level Non GTIN: Bruttogewicht Maßeinheit	(KGM) - Kilogramm																																
Case Level Non GTIN: Höhe	1560																																
Case Level Non GTIN: Höhe Maßeinheit	(MMT) - Millimeter																																
Case Level Non GTIN: Breite	800																																
Case Level Non GTIN: Breite Maßeinheit	(MMT) - Millimeter																																
Case Level Non GTIN: Tiefe	1200																																
Case Level Non GTIN: Tiefe Maßeinheit	(MMT) - Millimeter																																

Navigation Verpackungshierarchie

Artikel in 1 Hierarchien vorhanden

- ▼ 09019100174529
- 09019100174505 (10)

## 2. B2B-Artikelpassfelder:

Nachdem Sie Ihre Palettenangaben komplettiert haben, sind folgende B2B-Artikelpassfelder für einen vollständigen Artikeldatensatz zu befüllen:



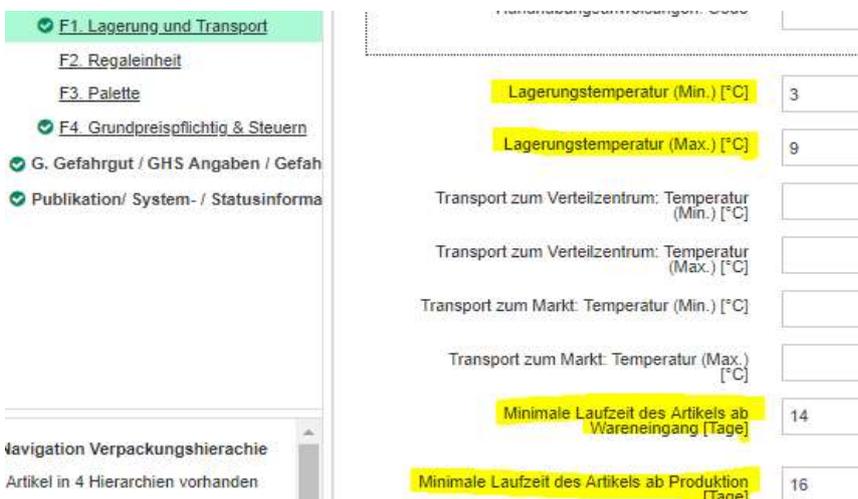
- A1 Artikelbeschreibung:
  - **Interne Lieferantenartikelnummer:**




- A3 Artikelklassifikation:
  - **Globale Produktklassifikation: GPC Brick → NICHT „99999999“**
    - **passender GPC Brick muss eingegeben werden**




- F1 Lagerung und Transport:
  - **Lagerungstemperatur (Min.) [°C]**
  - **Lagerungstemperatur (Max.) [°C]**
  - **Minimale Laufzeit des Artikels ab Wareneingang [Tage]**
  - **Minimale Laufzeit des Artikels ab Produktion [Tage]**





- F4 Grundpreispflichtig & Steuern:
  - **Importklassifikation: Wert**
  - **Importklassifikation: Art (CUSTOMS TARIF/INTRASTAT)**
  - **Grundpreisauszeichnungspflicht (JA/NEIN)**
  - **Umsatzsteuer (JA/NEIN)**

- ✓ A3\_Artikelklassifikation
- ✓ A4\_Datumsangaben
- ▶ ✓ B\_Abmessungen, Gewicht, Füllmenge
- ▶ ✓ C\_Rechtliche Produktinfo / Aufbewahrung
- ▶ D\_Waregruppenspezifische Angaben
- ▶ ✓ E\_Labelangaben / Bio-Angaben / Ziele
- ▶ ✓ F\_Lagerung und Transport / Regaleinheiten
  - ✓ F1\_Lagerung und Transport
  - F2\_Regaleinheit
  - F3\_Palette
  - ✓ F4\_Grundpreispflichtig & Steuern
- ▶ ✓ G\_Gefahrgut / GHS Angaben / Gefahrgut
- ▶ ✓ Publikation/ System- / Statusinformationen

Navigation Verpackungshierarchie  
Artikel in 4 Hierarchien vorhanden

**Importklassifikation**

Importklassifikation --- No.: 1 / 1

Importklassifikation: Wert 04031093

Importklassifikation: Art (INTRASTAT) - Intrastat - System für Information und Statistik zu

Importklassifikation: Menge in der Besonderen Maßeinheit

Importklassifikation: Menge in der Besonderen Maßeinheit Maßeinheit

Grundpreisauszeichnungspflicht (TRUE) - Ja

**Grundpreisrelevante Füllmenge**

Grundpreisrelevante Füllmenge --- No.: 1 / 1

Grundpreisrelevante Füllmenge

Grundpreisrelevante Füllmenge: Maßeinheit

Umsatzsteuer (LOW) - Niedrigster Steuersatz (ausgenommen Null), abhängig von



- G1 Gefahrgut:
  - **Gefahrgut (JA/NEIN)**

- ✓ A3\_Artikelklassifikation
- ✓ A4\_Datumsangaben
- ▶ ✓ B\_Abmessungen, Gewicht, Füllmenge
- ▶ ✓ C\_Rechtliche Produktinfo / Aufbewahrung
- ▶ D\_Waregruppenspezifische Angaben
- ▶ ✓ E\_Labelangaben / Bio-Angaben / Ziele
- ▶ ✓ F\_Lagerung und Transport / Regaleinheiten
  - ✓ F1\_Lagerung und Transport
  - F2\_Regaleinheit
  - F3\_Palette
  - ✓ F4\_Grundpreispflichtig & Steuern
- ▶ ✓ G\_Gefahrgut / GHS Angaben / Gefahrgut
  - ✓ G1\_Gefahrgut

**Gefahrgut**

{ZNA} - Kein Gefahrgut

(ZCG) - Ja, ist oder enthält Gefahrgut

(ZNA) - Kein Gefahrgut

Page 1 of 1

**Gefahrgutangaben**

Gefahrgutangaben --- No.: 1 / 5

Klasse

Klassifizierungscode

Verpackungsgruppe

Gefahrnummer / Gefahrzahl

Gefahrzettel

### 3. Publikation/Freigabe an die GS1 Qualitätssicherung:

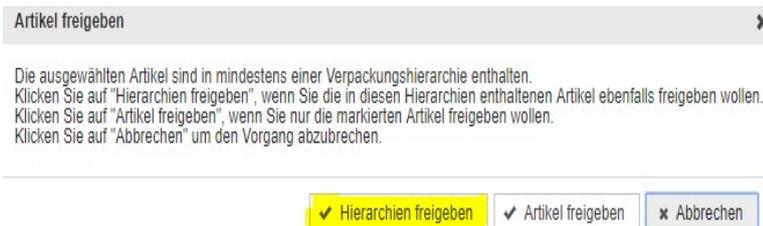
Nachdem Sie Ihre B2C-Artikeldaten um Palettenangaben und die B2B-Artikelpassfelder erweitert haben, übermitteln Sie den vollständigen Artikeldatensatz mittels „Freigeben“ beziehungsweise „Publizieren“ auf höchster Hierarchieebene an die GS1 Qualitätssicherung.



- Freigeben:
  - Bei bestehender Publikation ist zur Übermittlung des aktualisierten Datensatzes nur eine erneute Freigabe notwendig
  - Freigabe IMMER auf höchster Hierarchieebene
  - Klicken Sie auf „Freigeben“



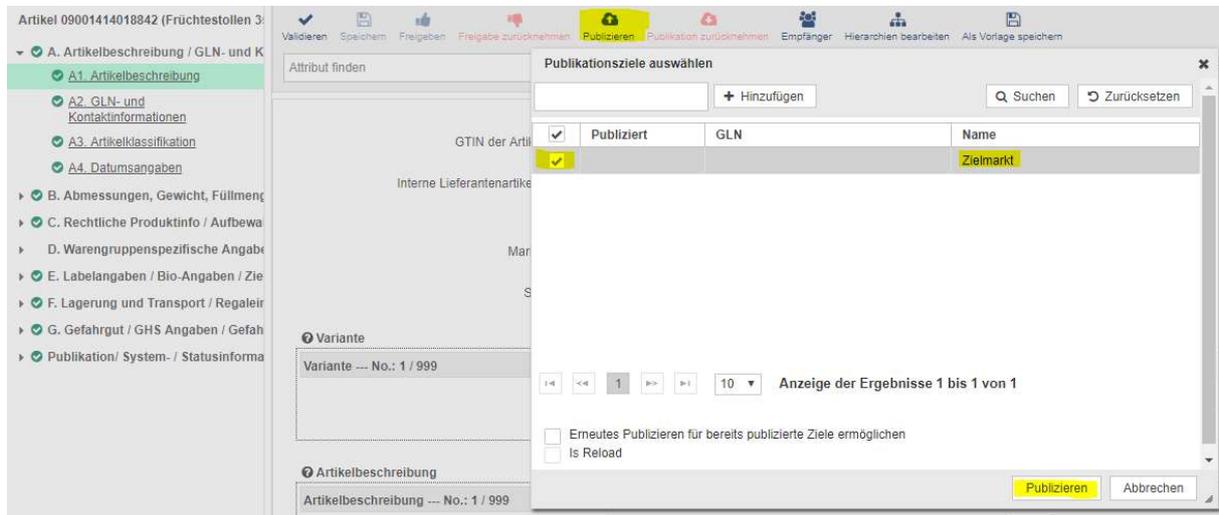
- Klicken Sie auf „Hierarchien freigeben“ um die gesamte Hierarchie erneut an die GS1 Qualitätssicherung zu übermitteln.



- Publizieren:
  - Eine Publikation ist notwendig, wenn Sie die gesamte Artikelhierarchie zum Hinzufügen einer GTIN-codierten Palette in den Status „Entwurf“ zurückgesetzt haben.
  - Geben Sie dazu mittels Klick auf „Freigeben“ auf höchster Hierarchieebene und einem folgenden Klick auf „Hierarchien freigeben“ die vollständigen Artikeldatensätze frei.



- Klicken Sie auf „**Publizieren**“
- Im darauffolgenden Pop-Up setzen Sie ein **Häkchen bei Zielmarkt** und mittels Klick auf „**Publizieren**“ übermitteln Sie die Ihre Artikeldaten an die GS1 Qualitätssicherung.



⇒ **WICHTIG!!!: Wenn Sie eine GTIN-codierte Palette zu einer bereits bestehenden Artikelhierarchie hinzugefügt haben und daher die Artikelhierarchie nach Anleitung unter a2) in den Status „Entwurf“ zurückgesetzt haben, ist auch im PRODUKTIVSYSTEM eine Rücksetzung der Artikelhierarchie in den Status Entwurf notwendig!!!**

**Zwischenschritt: Rücksetzung der Artikelhierarchie auf den Status „Entwurf“ nach a2) Neuanlage einer GTIN-codierten Palette bei bereits bestehender und an die Handelspartner publizierter Artikelhierarchie:**



- Nehmen Sie die Publikation mittels Klick auf „**Publikation zurücknehmen**“ auf höchster Hierarchieebene zurück



GS1 Sync Produktivsystem

- Setzen sie ein Häkchen bei der Publikation und klicken Sie auf „**Publikation zurücknehmen**“



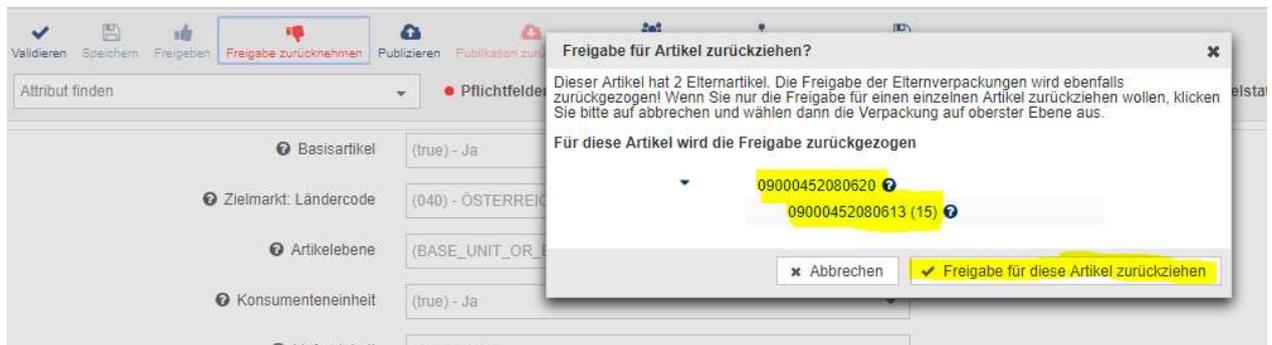
GS1 Sync Produktivsystem

- Klicken Sie auf „**Freigabe zurücknehmen**“ auf Ebene der **Basiseinheit**.



GS1 Sync Produktivsystem

- Ziehen sie mittels Klick auf „**Freigabe für diesen Artikel zurückziehen**“ die Freigabe zurück.



GS1 Sync Produktivsystem

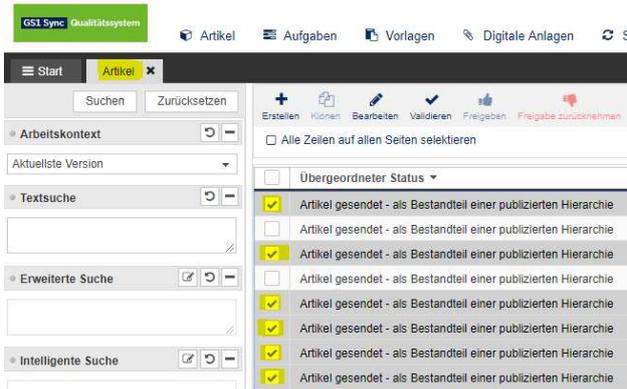
- Danach befindet sich die gesamte Hierarchie im Status „Entwurf“.

**➔ Durchlaufen Sie erfolgreich den GS1 Austria Qualitätssicherungsprozess!**

#### 4. Übertragung der aktualisierten vollständigen Artikeldatensätze mittels Excel Down- und Upload (Import) vom Qualitätssystem in das Produktivsystem **nach erfolgreichem Durchlauf der GS1 Qualitätssicherung:**



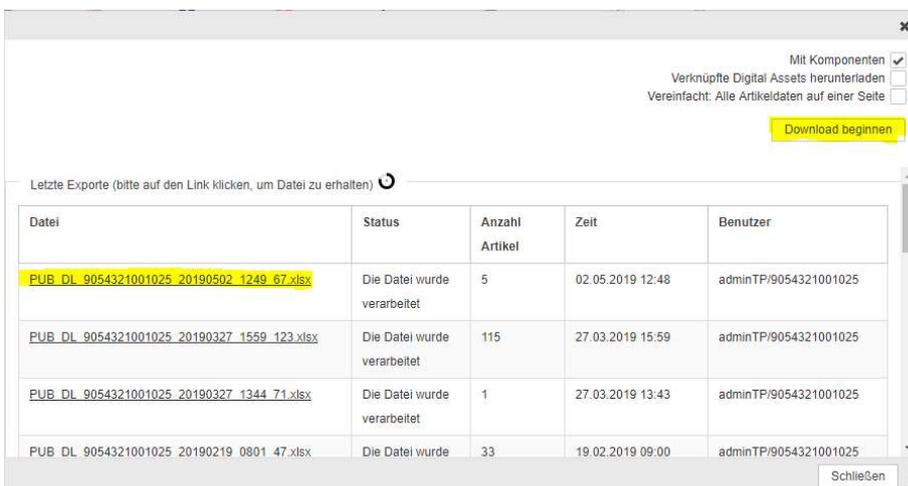
- Excel-Download der erfolgreich qualitätsgeprüften Artikel im Qualitätssystem:
  - Auswahl der zu herunterladenden Artikel mittels Setzung von Häkchen



- Um die ausgewählten Artikel herunterzuladen, klicken Sie auf „Artikel herunterladen als“ und wählen Sie im Pop-Up „Artikel in Excel herunterladen“ aus.



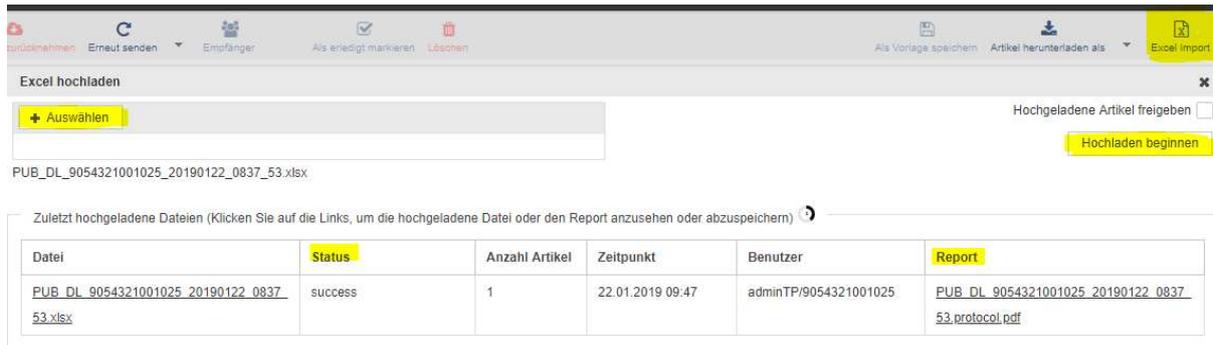
- Starten Sie den Download durch einen Klick auf „**Download beginnen**“ . Nach erfolgreicher Erstellung Ihrer Excel-Datei können Sie diese mittels Klick auf Ihr System herunterladen. Speichern Sie die Excel-Datei, so dass Sie diese auch einfach wiederfinden können.



Datei	Status	Anzahl Artikel	Zeit	Benutzer
<a href="#">PUB_DL_9054321001025_20190502_1249_67.xlsx</a>	Die Datei wurde verarbeitet	5	02.05.2019 12:48	adminTP/9054321001025
<a href="#">PUB_DL_9054321001025_20190327_1559_123.xlsx</a>	Die Datei wurde verarbeitet	115	27.03.2019 15:59	adminTP/9054321001025
<a href="#">PUB_DL_9054321001025_20190327_1344_71.xlsx</a>	Die Datei wurde verarbeitet	1	27.03.2019 13:43	adminTP/9054321001025
<a href="#">PUB_DL_9054321001025_20190219_0801_47.xlsx</a>	Die Datei wurde	33	19.02.2019 09:00	adminTP/9054321001025



- Excel Import in das Produktivsystem:
  - Wechseln Sie in das Produktivsystem.
  - Klicken Sie im Reiter Artikel auf „Excel Import“.
  - Fügen Sie mittels Klick auf „Auswählen“ die aus dem Qualitätssystem heruntergeladene Excel-Datei hinzu und starten Sie den Import durch einen Klick auf „Hochladen beginnen“.



- In der Spalte „Status“ markiert „success“ einen erfolgreichen, fehlerfreien Upload der Excel-Datei in das Produktivsystem. In der Spalte „Report“ können Sie in das Import Protokoll einsehen.

## 5. Übermittlung des vollständigen Artikeldatensatzes an die Handelspartner mittels Freigabe oder Publikation im Produktivsystem:



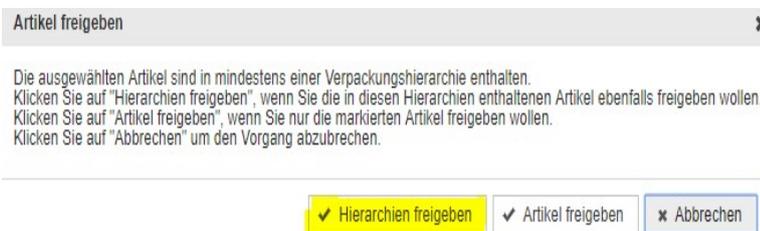
- Freigeben:
  - Bei bestehender Publikation ist zur Übermittlung des aktualisierten Datensatzes nur eine erneute Freigabe notwendig
  - Freigabe IMMER auf höchster Hierarchieebene
  - Klicken Sie auf „Freigeben“



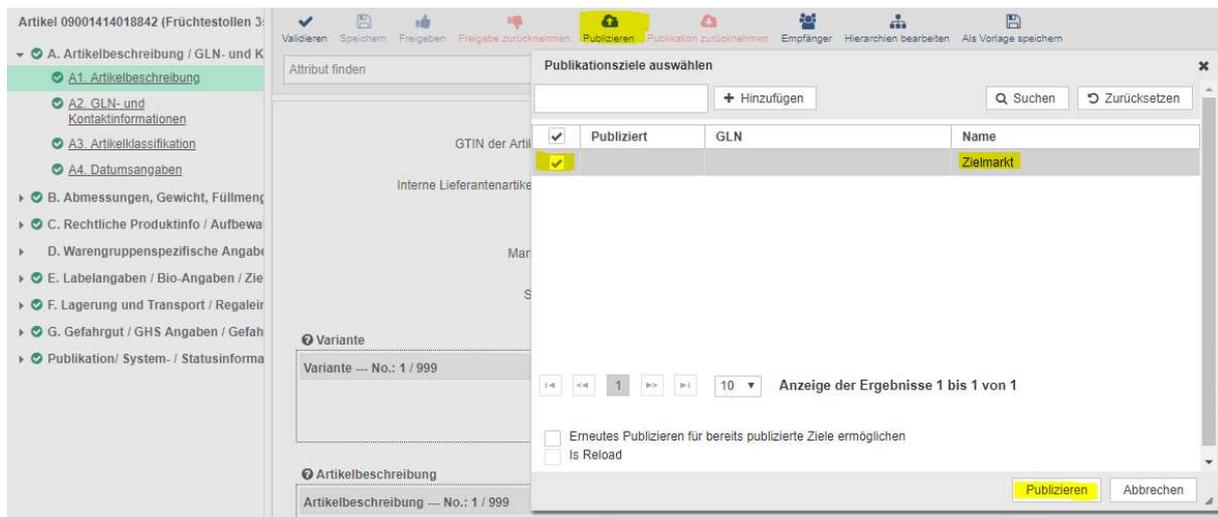
- Klicken Sie auf „Hierarchien freigeben“ um die gesamte Hierarchie erneut an die Handelspartner oder den Zielmarkt zu übermitteln.



- Publizieren:
  - Eine Publikation ist notwendig, wenn Sie die gesamte Artikelhierarchie zum Hinzufügen einer GTIN-codierten Palette in den Status „Entwurf“ zurückgesetzt haben.
  - Geben Sie dazu mittels Klick auf „Freigeben“ auf höchster Hierarchieebene und einem folgenden Klick auf „Hierarchien freigeben“ die vollständigen Artikeldatensätze frei.



- Klicken Sie auf „Publizieren“
- Im darauffolgenden Pop-Up setzen Sie ein **Häkchen bei Zielmarkt** und mittels Klick auf „Publizieren“ übermitteln Sie die Ihre Artikeldaten an Ihre Handelspartner.



⇒ **Nach erfolgreichem Durchlaufen dieses Prozesses erhalten Ihre Handelspartner die vollständigen Artikeldatensätze Ihrer bearbeiteten Hierarchien.**